

SELEÇÃO & DADOS DE ESPECIFICAÇÃO

Tipo Genérico	Epóxi poliamida
Descrição	Tinta epóxi poliamida de alta espessura para proteção de estruturas de aço carbono expostas em atmosferas rurais e marítimas. Pode ser utilizado como demão intermediária e aceita acabamentos poliuretanos quando necessário retenção de cor e brilho por razões estéticas. Atende requisitos da norma Petrobras N 2628.
Características	<ul style="list-style-type: none">• Alto sólidos• Alta espessura• Baixo VOC
Cor	Variedade de cores
Acabamento	Semi-brilho
Espessura	200-240 micrometros por demão.
Sólidos por volume	82%+- 2
Rendimento teórico	4,1 m ² /L a 200 micrometros (baseado em sólidos por volume de 82% (Considerar perdas na mistura e aplicação).
VOC	167 g/L como fornecido
Acabamentos	Pode ser repintado com epóxi,,alquídico ou poliuretano, dependendo da exposição ou necessidade.
Limitações	Epoxies quando exposto a luz solar sofre calcinação, altera a cor e perde o brilho

SUBSTRATO & PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Geral	Aplicar sobre primer recomendado no sistema de pintura. Desengraxar conforme N 5 (Limpeza de superfícies do aço por ação Físico- Química) ou SSPC SP1. Toda a superfície a ser pintada deverá estar limpa e livre de contaminantes.
--------------	---

MISTURA & DILUIÇÃO

Mistura	Homogeneizar o conteúdo de cada um dos componentes com agitador mecânico. Misture na proporção indicada os dois componentes com agitador mecânico até completa homogeneização. Tempo de indução - Aguarde 15 minutos antes da aplicação e adicione o diluente
Diluição	Diluir até 10% em volume eom Diluente MG1 Nota: a quantidade de diluente vai depender das condições do ambiente e do equipamento utilizado.
Proporção de Mistura	Volume Parte A: 4 Parte B: 1

Multi-Gard 27- 2628

BOLETIM TÉCNICO



Vida útil da mistura	2 h a 25°C O tempo de vida útil é menor em temperaturas elevadas.
-----------------------------	--

EQUIPAMENTOS DE APLICAÇÃO

Os equipamentos abaixo listados são referência para aplicação do produto. Condições do local de trabalho poderão requerer modificações para alcançar os resultados desejados.

Aplicação por pulverização	Manter a pistola a uma distância de 30-35 cm da superfície a um ângulo reto da superfície
Pistola Convencional	Recomendado. Modelo JGA 502 De Vilbiss ou similar
Pistola Airless	Bico: 18-23 mils Pressão de saída kg/cm2: não menos que 176 kg/cm2 (2500 psi)
Trincha e Rolo	Para retoques e pequenas áreas. Ao aplicar o produto a rolo poderá ser necessário maior número de demãos para atingir a espessura especificada.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

Condições	Material	Superfície	Ambiente	Umidade
Máximo	35°C	50°C	38°C	85%

Este produto requer que a temperatura do substrato esteja no mínimo 3C acima da temperatura do ponto de orvalho.

TEMPOS DE SECAGEM

Temp. Superfície	Secagem ao manuseio, máximo	Intervalo mínimo de repintura	Intervalo máximo de repintura
25°C	16 horas	16 horas	48 horas

Estes tempos são baseados na espessura de filme seco de 200-240 µm de Espessura Seca em demão única. Veja as precauções indicadas acima.

Caso seja ultrapassado o prazo máximo de repintura se faz necessário um lixamento manual ou mecânico para quebra do brilho.

LIMPEZA & PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Limpeza	Utilize Diluente MG 1. Em caso de derrame, absorver e descartar de acordo com as legislações aplicáveis
----------------	---

EMBALAGEM, MANUSEIO & ARMAZENAMENTO

Validade	Parte A: 24 meses Parte B: 24 meses Quando mantido nas temperaturas recomendadas de armazenamento e em estado original das embalagens fechadas.
-----------------	---

Peso para transporte (aprox.)	Galões: 5,24 kg (kit)
--------------------------------------	------------------------------

Armazenamento | O material deverá ser conservado em lata fechada e ao abrigo das intempéries e umidade com temperaturas que não ultrapassem 40C.

Ponto de Fulgor | Part A : 31°C
Part B : 14 °C

As informações contidas neste boletim técnico são verdadeiras e precisas na data de sua publicação e foram baseadas no melhor do nosso conhecimento e estão sujeitas a mudança sem prévia notificação. O usuário deverá contatar área técnica para verificar se as informações estão corretas antes de especificar ou confirmar pedidos de compra. Nenhuma garantia de precisão é dada ou implícita. Asseguramos nossos produtos em conformidade ao Controle de Qualidade da Viapol. Não assumimos nenhuma responsabilidade por rendimentos, desempenhos ou danos resultantes do seu uso. Responsabilidade, se houver, está limitada a reposição dos materiais ou reembolso pelo valor de compra. Nenhuma outra GARANTIA DE QUALQUER TIPO É FORNECIDA PELA VIAPOL/CARBOLINE, EXPRESSA OU IMPLÍCITA, LEGAL, POR FORÇA DA LEI, OU DE OUTRO MODO, INCLUINDO COMERCIALIZAÇÃO OU APTIDÃO PARA UMA PARTICULAR FINALIDADE. Carboline ® e Multi-Gard ® são marcas registradas da Carboline Company.

Produto fabricado pela Viapol Ltda
www.viapol.com.br
SAC 0800 494 .0777