

VIAPOL CARBONO CFW 300 BR

Tejido de fibra de carbono para refuerzo estructural

DESCRIÇÃO

Viapol Carbón CFW 300 BR es un tejido de fibra de carbono unidireccional para refuerzo estructural con unión mediante resina epoxi especial.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ENSAYO	RESULTADOS
Propio peso	300 g/m ²
espesor de la tela	0,166mm
estado	Sólido
Color	Negro
Ancho	500mm
orientación de fibra	0° - unidireccional
RESISTENCIAS	
Resistencia máxima tracción _	4900 MPa
módulo de elasticidad	230kN/mm ²
Extensión en romper	2,1%

VANTAGENS

- Alta resistencia a la tracción;
- bajo peso propio;
- Aplicación fácil y rápida;
- Maleable y moldeado *in loco*, adaptándose a diferentes geometrías;
- Bajo espesor – no aumenta la sección del elemento estructural reforzado.

UTILIZAÇÃO

como:

Viapol Carbón CFW 300 BR es ideal para refuerzo estructural en hormigón y madera, tales como:

- Refuerzo de vigas, losas y pilares;
- Refuerzo de elementos estructurales que tendrán cargas incrementadas;
- Reducción de deformaciones estructurales y movimiento de grietas;
- Refuerzo en elementos sujetos a grandes vibraciones o actividades sísmicas;
- Cambio de trazado y sus elementos estructurales;
- Refuerzo de estructuras degradadas.

Para otros usos, consulte con el Departamento Técnico a través del correo electrónico sac@viapol.com.br.

INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO

Herramientas necesarias : Mezclador mecánico con control de rotación, hélice mezcladora, cubeta, guante de goma y rodillo de laminación;

calidad del sustrato

El soporte debe ser sólido y con suficiente cohesión para garantizar una fuerza de adherencia mínima de 1 MPa o según los requisitos especificados en el proyecto. En el momento de la aplicación, la humedad del soporte debe ser inferior al 4% y la temperatura entre 10° y 35°C.

preparación de la superficie

El sustrato debe estar limpio, descontaminado, libre de partículas sueltas o polvo. Las películas y pinturas curadas químicamente deben eliminarse mecánicamente. Las esquinas exteriores deben redondearse con un radio mínimo de 20 mm. Si la estructura a reforzar necesita reparaciones, éstas deben realizarse previamente con mortero o lechada de reparación. Los refuerzos de acero deben estar limpios y libres de corrosión. Las grietas de más de 0,2 mm deben evaluarse y, si es necesario, tratarse con **Viapoxi Inyectable**.

corte de tela

La tela debe ser previamente cortada de acuerdo a las pautas de diseño. Utilice tijeras adecuadas para evitar dañar los hilos de fibra.

mezcla de resina

Comience a mezclar **Viapol Carbón Saturante BR** solo después de preparar toda la superficie a reforzar. El tiempo de trabajabilidad de la resina depende de las condiciones climáticas. Las altas temperaturas disminuyen el tiempo de trabajabilidad del producto mientras que las bajas temperaturas lo aumentan. Agregue el componente B al componente A y mezcle con equipo mecánico de baja velocidad (300 a 400 rpm) y hélice mezcladora durante aproximadamente 3 minutos.

aplicación y laminación

Con rodillo de pelo corto apto para resina epoxi, aplicar la primera mano de **Viapol Carbón Saturante BR** (aproximadamente 800 g/m²) para cubrir la porosidad del hormigón, promover una adecuada adherencia y preparar el soporte para recibir **Viapol Carbón CFW 300 BR**.

tela **Viapol Carbon CFW 300 BR** sobre **Viapol Carbon Saturante BR** aún en estado plástico y con la ayuda del rodillo metálico estirar la tela sobre el sustrato rodando en el sentido longitudinal de las fibras, hasta que la resina pase por los vacíos en la tela y se extiende.

se debe aplicar una nueva capa de **Viapol Carbón Saturante BR (aproximadamente 400 g/m²)** para proteger y encapsular las fibras.

capas adicionales

Para la aplicación de capas adicionales de tejido, es necesario que después se aplique la última capa de **Viapol Carbón Saturante BR** la nueva capa de **Viapol Carbon CFW 300 BR** y repitiendo el procedimiento de laminación, protección y encapsulado de la fibra.

revestimiento

Si es necesario terminar el refuerzo, espolvorear arena de cuarzo sobre la última capa de **Viapol Carbón Saturante BR** para crear una superficie rugosa con buena adherencia.

Curar

No se requiere curado para el sistema de refuerzo de carbono.

control de adherencia

Después de 24 horas de la instalación del sistema, verifique el servicio realizado con golpes suaves, usando un pequeño martillo. Se recomienda realizar pruebas de adherencia y el resultado esperado debe ser superior a 1,4 Mpa.

RESTRICÇÕES DE USO

Este producto sólo debe ser aplicado por profesionales experimentados.

Los componentes del sistema no deben modificarse.

Los componentes de **Viapol Carbón Saturante BR** no deben ser fraccionados.

Después de la aplicación del sistema de refuerzo, debe protegerse de la lluvia durante al menos 24 horas.

Asegúrese de que la aplicación y laminación del sistema se realice dentro del tiempo abierto de **Viapol Carbón Saturante BR**:

TEMPERATURA	TIEMPO DE TRABAJABILIDAD
10°C	60 minutos
35°C	30 minutos

Se debe controlar el número de capas de tejido adicionales aplicadas para evitar que se desprendan y se desplacen durante el curado.

CONSUMO

PRODUCTO – Viapol Carbón CFW 300 BR	CONSUMO – Viapol Carbón Saturante BR
1m ²	1,1 a 1,3 kg/m ²

Carbon Saturante BR , ver ficha técnica

EMBALAGEM / EMPILHAMENTO

EMBALAJE	APILADO
Rollo con 0,50m x 100m (50m ²)	2 cajas

VALIDADE / ESTOCAGEM

Almacenar en un lugar limpio, seco y con buena circulación de aire, protegido de la luz solar y fuentes de calor, con una temperatura ambiente de 5°C a 35°C.

Si se almacena correctamente y en el embalaje original sellado, **Viapol Carbon CFW 300 BR** tiene una validez de 24 meses a partir de la fecha de fabricación.

RECOMENDAÇÕES DE SEGURANÇA

Antes de comenzar a trabajar, consulte la FISPQ (Ficha de Datos de Seguridad de Productos Químicos), disponible en nuestra página de inicio www.viapol.com.br.

Utilizar EPI adecuados como guantes y mascarilla de protección facial, botas impermeables y gafas de seguridad.

Mantenga el producto fuera del alcance de los niños y las mascotas.

En caso de contacto con la piel, lavar la zona con agua y jabón neutro.

En caso de contacto con los ojos, enjuagar con abundante agua potable durante al menos 15 minutos y consultar a un médico.

En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión del producto, consultar a un médico, informando sobre el tipo de producto.

En caso de ingestión, no provoque el vómito y busque atención médica de inmediato.

CUIDADOS AMBIENTALES

No deseche el producto o el embalaje en el medio ambiente. Disponer adecuadamente los residuos de acuerdo con la legislación vigente sobre el medio ambiente local y la normativa aplicable de acuerdo con las características del producto o material . No reutilice los paquetes vacíos.

Para más detalles, consulte la hoja de datos de seguridad (MSDS) de **Viapol Carbon CFW 300 BR**, **Viapoxi Injeção** y **Viapol Carbon Saturante BR** en el sitio web www.viapol.com.br .

" Nota : La información contenida en esta hoja se basa en nuestro conocimiento para su ayuda y orientación. Señalamos que el desempeño de nuestros productos depende de las condiciones de preparación de la superficie, aplicación y almacenamiento, las cuales no están bajo nuestro cuidado. El rendimiento práctico depende de la técnica de aplicación, las condiciones del equipo y la superficie a recubrir. No asumimos, por tanto, ninguna responsabilidad en cuanto al rendimiento y rendimiento de cualquier naturaleza como consecuencia del uso inadecuado del producto. Este producto requiere mano de obra especializada para su aplicación. Para más información consulte con nuestro departamento técnico." Viapol se reserva el derecho de cambiar las especificaciones o la información contenida en este folleto sin previo aviso.