

SELEÇÃO & DADOS DE ESPECIFICAÇÃO

Tipo Genérico	Poliuretano acrílico alifático
Descrição	Acabamento de alta espessura , acetinado com excelente resistência a corrosão, química e abrasão Adequado para aplicação sobre uma variedade de primers e intermediários . Este produto proporciona uma boa resistência ao intemperismo em uma ampla gama de cores.
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Resistência superior em ambientes moderados e severos • Alto sólidos, adequado para uma variedade de sistemas de duas demãos • Adequado para aplicação direta sobre primers inorgânicos de zinco • Aplicação por pulverização, trincha ou rolo • Tempo de repintura prolongado • Ótimo resistência ao intemperismo • VOC atendendo a regulamentos AIM
Cor	De acordo Cartela Carboline <i>Color Guide</i> . Certas cores podem requerer múltiplas camadas para cobertura.
Brilho	Acetinado
Primers	Vide Substrato e Preparo de superfície Recebe acabamento com Carbothane® Clear Coat Coat quando necessário
Espessura	76- 125 micrometros por demão.
Sólidos por volume	57% ± 2% Espessuras acima de 175 µm não são recomendadas
Rendimento teórico	22,4 m ² /L a 25 micrometros 7,5 m ² /L a 75 micrometros 4,5 m ² /L a 125 micrometros Considerar perdas na mistura e aplicação.
VOC	Como fornecido: (1,45kg/US galão) - 383g/ l Thinner 214 : (1,5 kg/US galão) - 403 g/l Thinner 241 : (1,6 kg/US galão) - 423 g/l Thinner 25: com 8,6% diluição : 420 g/l Thinner 25 : com 14% diluição - 449 g/l
Temperatura de resistência ao calor seco	Contínua: 93°C (200°F) Não contínua: 121°C (250°F). <i>Exposição acima de 93°C pode causar descoloramento e perda de brilho .</i>
Limitações	No acabamento alumínio , o alinhamento do pigmento é muito dependente do método de aplicação Cuidado devem ser tomados para manter as condições o quanto possível para reduzir variações na aparência final .É recomendado utilizar um único lote , uma vez que podem ocorrer variações de lote para lote. Para mais informações consultar Departamento técnico da Carboline.

SUBSTRATO & PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Geral	As superfícies deverão estar limpas e secas . Empregar métodos adequados para remover sujeira , poeira , óleo e quaisquer outros contaminantes que podem interferir na adesão da tinta . Utilizar os primers recomendados pelo representante da Carboline . Consulte o boletim técnico específico para requisitos específicos do primer.
Aço carbono	SSPC –SP6 com 37,5 -62,5µm de perfil de rugosidade para máxima proteção.SSPC SP2 ou SP3 como um requisito mínimo. Utilizar primers recomendados pelo representante da Carboline.
Aço galvanizado	Utilizar primer recomendado, conforme recomendado pelo representante Carboline. Consultar o boletim técnico específico do produto .
Alumínio	SSPC –SP1 e utilizar primer recomendado pelo representante da Carboline
Superfícies previamente pintadas	Lixar levemente para remover o brilho e criar rugosidade. Revestimentos existentes deverão estar aderidos e atingindo um valor mínimo de 3 A de acordo com a ASTM 3359 , Corte “X” , teste de aderência. Utilizar primer recomendado, conforme recomendado pelo representante Carboline

DADOS DE RESISTÊNCIA

Método teste	Sistema	Resultados
ASTM B117 Névoa Salina	Aço jateado-1 d. IOZ -1d. 133 HB	Após 2000 horas – ausência de bolhas e corrosão no painel ou corte.
ASTM ASTM B117 Névoa Salina	Aço jateado – 1 d.IOZ-1d. 133 HB	Após 4000 horas – ausência de bolhas corrosão no painel ou corte.
ASTM D1735 Névoa Aquosa	Aço jateado-1demão 133 HB	Após 8600 h – ausência de bolhas corrosão
ASTM D 4213 Resistência ao abrasão *Scrub Test	1demão 133 HB	0,0027 microlitros taxa de erosão após 100 ciclos com abrasivo médio
ASTM 4585-Umidade	Aço jateado-1 d. IOZ -1demão 133 HB	Após 3000h -ausência de corrosão e bolhas
ASTM D 5894 -QUV e Prohesion	1demão 133 HB	Após 3008 h , Sem alterações e 78% de retenção de brilho após 1008 horas de ciclo úmido/seco névoa salina
ASTM G 26 Intemperismo artificial	Aço jateado 1 d. IOZ -1demão 133 HB	Após 3500 h , ausência de bolhas , corrosão ou fissuras
ASTM G 53 QUV (2500 horas w/UVA lâmpada 340)	Aço jateado-Epoxi 1 demão -1d.133 HB	Mudanças de cor menos que 2 unidades McAdam . Ausência bolhas , corrosão, fissuras ou gizamento
Graffiti Resistência	Aço jateado Epoxi e 1 demão 133 HB	Todas as marcações e manchas removidas por solventes após exposição a :graxa sapatos , caneta , crayon l

*Relatórios e informações adicionais sob solicitação

MISTURA & DILUIÇÃO

Mistura	Homogeneize separadamente a parte A com agitador mecânico, em seguida adicione o Comp B e homogeneize a mistura com agitador mecânico. Não misture Kits parcialmente, utilize unidades completas .
Diluição	Pistola convencional : até 9% com Thinner 25, Rolo : até 14% com Thinner 25. Utilizar outros diluentes que não os fornecidos ou recomendados pela Carboline podera afetar adversamente o desempenho do produto e eximir responsabilidade de garantia ,escrita ou implícita. Thinner 214 podera também ser utilizado até 5% para aplicação por pulverização , rolo/trincha Thinner 236 E pode também ser utilizado para minimizar HAP e emissões VOC.

Proporção	6:1 Proporção (A para B) 0,88 US galão Kit: Parte A : 1 US Galão parcialmente cheio UC 133 : 1 pin (473 ml) 5,0 US galão Kit: Parte A : 1 US galão parcialmente cheio UC 133 :1 US galão parcialmente cheio
Vida útil da mistura	4 horas a 24°C (70°F) e é menor a temperaturas mais elevadas .A vida útil termina quando material se torna muito viscoso para uso .Contaminação com umidade reduz a vida útil e ocasiona geleificação do produto

EQUIPAMENTOS DE APLICAÇÃO

Os equipamentos abaixo listados são referencias para aplicação do produto. Condições do local de trabalho poderão requerer modificações para alcançar os resultados desejados.

Aplicação por pulverização	Este é um produto de alto sólidos e pode necessitar de ajustes para pulverização . O filme úmido é facilmente alcançado. Os seguintes equipamentos de aplicação tem sido encontrados como adequados ,tais como :Binks, De Vilbiss e Graco.
Pistola Convencional	Tanque pressurizado com reguladores duplos D.I 3/8 “ mínimo para mangueiras e bico de fluido D.I 1,78 mm(0,070”) e capas de ar adequadas .
Pistola Airless	Bomba : 30:1 (mín) GPM de saída : 3,0 (min.) Mangueiras: 9,5mm (3/8”) diâmetro interno Bico: 0,33 -0,38mm (0,013 “-0,015”) Pressão de saída kg/cm2 : 147-162 kg/cm2 (2100 -2300 psi) Tamanho do filtro : 60 mesh *Embalagens de teflon são recomendadas e estão disponíveis pelo fabricante da bomba.
Trincha e Rolo	Múltiplas camadas serão necessárias para obter a , aparência , espessura recomendada e adequada cobertura . Evitar repasse excessivo no rolo e trincha. Para obter melhor resultado limitar em 10 minutos a 24° C (75°F) .
Trincha	Recomendado apenas para retoques .Use uma trincha de cerdas médias
Rolo	Utilizar rolo lã baixa, resistente a solventes

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

Condições	Material	Superfície	Ambiente	Umidade
Mínimo	4°C (40°F)	4°C(40°F)	4°C(40°F)	0%
Máximo	38°C(100°F)	43°C(110°F)	43°C(110°F)	90%

Temperatura do substrato deverá estar 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.

Precaução : Este produto é sensível a umidade nas fases do produto ainda liquido e até estar totalmente curado após aplicação. Proteja o filme da exposição à umidade alta e condensação no filme até o mesmo estar perfeitamente curado. Aplicação e ou cura em umidade acima do máximo , ou exposição a umidade decorrente precipitação de chuva ou ponto de orvalho pode resultar na perda de brilho e presença microbolhas .

TEMPOS DE SECAGEM

Temp. Superfície	Secagem para manuseio	Secagem para repintura	Cura final geral
4°C (35°F)	20 horas	20 horas	28 dias
10°C (50°F)	12 horas	12 horas	14 dias
24°C (75°F)	5 horas	5 horas	7 dias
32°C (90°F)	1 hora	1 hora	4 dias

Estes tempos baseiam-se em 75- 125 micrometros(3,0-5,0 mils) de espessura de filme seco . Espessuras maiores, ventilação insuficiente ou temperaturas mais frias irão requerer tempos de cura mais longos e poderão resultar na retenção do solvente e falha prematura.*O intervalo máximo de repintura é indefinido/prolongado. A superfície deverá estar limpa e seca. Como boa prática de pintura é recomendado o teste para adesão limpando a superfície com Thinner 25. Se a superfície apresentar leve " tack" a superfície esta adequada para receber repintura sem necessidade de lixamento.

LIMPEZA & PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Limpeza	Utilize Thinner #2 ou acetona . Em caso de derrame, absorver e descartar de acordo com as legislações aplicáveis
Segurança	Leia e siga todas as declarações de cautela indicados no boletim técnico e FISPQ deste produto. Empregar todas as precauções recomendadas de segurança para o trabalhador. Utilizar (EPI's conforme orientado)
Ventilação	Quando utilizado em áreas confinadas, mantenha a circulação durante e após a aplicação do produto até a revestimento estar curado. O sistema de ventilação deveser capaz de prevenir a concentração de vapor alcançar o limite inferior de explosão para os solventes utilizados . O usuário deveser testar e monitorar os níveis de exposição para garantir que todos estejam expostos abaixo dos limites. Se não for possível monitorar os níveis , utilizar respirador de ar mandado MSHA /NIOSH aprovado.

EMBALAGEM, MANUSEIO & ARMAZENAMENTO

Validade	Parte A: 36 meses a 24° C (75° F) Parte B: 24 meses a 24° C (75°F) *Quando mantido nas temp. recomendadas de armazenamento e em estado original das embalagens fechadas
Peso para transporte (aprox.)	0,875 US galão Kit - 5kg- (11 lbs) Kit 5 US galões -29 kg- (64 lbs)
Armazenamento Temp. & Umidade	4°C -43°C(40-110°F). Local interno coberto 0-90% Umidade Relativa
Flash Point (Setaflash)	Carbothane 133 HB part A : 35°C (95°F) Parte B : 33 °C (91°F)
Armazenamento	Local interno coberto. Este produto é a base de solventes e não afetado pela exposição aos limites abaixo das temperaturas de armazenagem indicadas ,até -12°C (10°F), não ultrapassando 14 dias . Sempre inspecione o produto antes do uso para ter certeza que esteja em condições de uso .

GARANTIA

As informações contidas neste boletim técnico são verdadeiras e precisas na data de sua publicação e foram baseadas no melhor do nosso conhecimento e estão sujeitas a mudança sem prévia notificação. O usuário deverá contatar a Carboline para verificar se as informações estão corretas antes de especificar ou confirmar ordem de compra. Nenhuma garantia de precisão é dada ou implícita. Asseguramos nossos produtos em conformidade ao Controle de Qualidade da Carboline. Não assumimos nenhuma responsabilidade por rendimentos, desempenhos ou danos resultantes do seu uso. Responsabilidade, se houver, esta limitada a reposição dos materiais. Nenhuma outra GARANTIA DE QUALQUER TIPO É FORNECIDA PELA CARBOLINE, EXPRESSA OU IMPLÍCITA, LEGAL, POR FORÇA DA LEI, OU DE OUTRO MODO, INCLUINDO COMERCIALIZAÇÃO OU APTIDÃO PARA UMA PARTICULAR FINALIDADE. Carboline® and Carboguard® são marcas registradas da Carboline Company.