

SELEÇÃO & DADOS DE ESPECIFICAÇÃO

Tipo Genérico	Epoxi fenol alcamina
Descrição	Epoxi de alto desempenho , suface tolerante com excelente resistência a agua e águas de tratamento Esta tinta exhibe tolerância excepcional a umidade durante a aplicação , cura a baixa temperaturas e proporciona retorno rápido ao serviço . Pode ser utilizado no aço estrutural, tubulações, tanques e equipamentos expostos ao ambiente industrial e marítimo. Pode ser utilizado nos serviços de imersão em água salgada , água de processo (não potável) e nos projetos de tratamento de água ; é ideal para revestir tubulações em condição isolada até 150°C (300°F).
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Alto Sólidos , Low VOC • Alta espessura (400µm) • Cura a baixa temperatura (-6,6°C) • Excelente tolerância a umidade durante aplicação • Cura rápida • Adequado para uso em fabricas USDA inspecionadas
Cor	De acordo Cartela Carboline <i>Color Chart</i>
Brilho	Semi- brilhante
Primers	Pode ser utilizado como primer , sobre epoxi rico em zinco, ou epóxi.
Espessura	127 -203 micrometros (8,0 mils) por demão
Sólidos por volume	80% ± 2%
Rendimento teórico	31,5 m2/L a 25 micrometros 6,3 m2/L a 125 micrometros 3,9m2/L a 200 micrometros Permitir perdas na mistura e aplicação
Exposição Severa	Temperatura sob isolamento: Contínua: 149°C (300°F) Não contínua: 176°C (350°F) <i>Exposição acima de 93°C (200°F) pode causar alteração de cor , mas não afeta o desempenho do produto</i>
Limitações	<ul style="list-style-type: none"> • Epoxis perdem brilho , descoram e eventualmente apresentam gizamento na exposição a luz • Descoramento é mais pronunciado com este produto • Para projetos de imersão utilize somente as versões de fabrica em cores especiais • Este produto tem a propriedade de ser aplicado sobre superfície úmidas (damp) ou mesmo molhadas (wet). Remova o excesso de água soprando a superfície , aplicar múltiplas camadas até alcançar a espessura desejada.
Acabamentos	Pode ser repintado com acrílico, epoxi , alquídico ou poliuretano, dependendo da exposição ou necessidade.

SUBSTRATO & PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Geral	Remover qualquer óleo ou graxa da superfície a ser pintada com trapos limpos embebidos em Carboline Thinner #2 ou toluol .
Aço	Imersão : SSPC – SP 10 , perfil 38-75 µm (Veja as limitações) Não imerso: SSPC -SP6 , perfil 38-75 µm . em certas condições é aceito o tratamento manual ou mecânico (SSPC –SP2 ou SP3) para espessuras de até 200 µm
Concreto ou CMU	Concreto deverá estar limpo e seco . Remover todo concreto solto e defeituoso. Não aplicar revestimento até no mínimo 28 dias a 21°C (70°F) e 50% umidade relativa ou equivalente Consulte a Carboline para recomendações específicas .
Dry Wall & Gesso	Componentes de juntas e gesso deverão estar totalmente curados antes da aplicação do revestimento

MISTURA & DILUIÇÃO

Mistura	Agitar separadamente com agitador mecânico, em seguida misture os componentes na proporção (4:1) e agite a mistura com agitador mecânico <u>1 galão Kit</u> Part A: 0,8 galões Parte B : 0,2 galões <u>5 galões Kit</u> Parte a: 4 galões Parte B: 1 galão Diluir até 12,5% por volume com Carboline Thinner #2 para aplicações em serviços não imersos e Thinner #10 para projetos em serviços de imersão
Vida útil da mistura	1,5 hora a 24°C (70°F) A Vida útil termina quando o material se torna muito viscoso para aplicação. O tempo de vida útil é menor em temperaturas elevadas..

EQUIPAMENTOS DE APLICAÇÃO

Os equipamentos abaixo listados são referencia para aplicação do produto. Condições do local de trabalho poderão requerer modificações para alcançar os resultados desejados.

Aplic. por pulverização	Manter a pistola a uma distancia de 30-35 cm da superfície a um ângulo reto da superfície
Pistola Convencional	Tanque pressurizado com reguladores duplos, 3/8 "diâmetro interno de mangueiras e bico de fluido 1,78 mm(0,070")diam. Interno .e capas de ar adequadas .
Pistola Airless	Bomba: 45:1 (mínimo) GPM de saída : 11,5 L/minuto 9(2,5 gpm min) Mangueiras: 12,5 mm diâmetro interno min. (1/2" D.I) Bico: 0,43 -0,53mm (0,017 "-0,021") Pressão de saída kg/cm2 : 141-175 kg/cm2 (2000 -2500 psi) Embalagens de teflon são recomendadas e estão disponíveis pelo fabricante da bomba.
Trincha e Rolo	Não recomendado nos serviços de pintura interna de tanque exceto para recortar as soldas . Para serviços não imersos sobre superfícies úmidas ou molhadas o uso de trincha e rolo é o método preferencial .Múltiplas camadas serão necessárias para obter a aparência , espessura recomendada e adequada cobertura . Evitar repasse excessivo no rolo e trincha. Para obter melhor resultado limitar em 10 minutos a 24° C (75°F) .Diluir até 12,5% por volume por galão com thinner #2 . Utilize rolo de pelo curto resistente a solventes.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

Condições	Material	Superfície	Ambiente	Umidade
Mínimo	7°C (45°F)	-7°C 20°F	-7°C 20°F	0%
Máximo	32°C (90°F)	49°C (120°F)	38°C (100°F)	90%

Este produto requer que a temperatura do substrato esteja acima do ponto de orvalho . Para condição de imersão recomenda-se seguir este procedimento . Para não imersão este produto pode tolerar superfícies úmidas (damp). Veja aplicações com trincha e rolo. Técnicas especiais de aplicação podem ser necessárias acima ou abaixo das condições normais de aplicação.

TEMPOS DE SECAGEM

Temp. Superfície	Secagem ao toque	Intervalo máximo de repintura	Intervalo mínimo de repintura	Tempo de Cura mínimo para imersão
-7°C (20°F)	10 horas	60 dias	72 hr	45 dias
2°C (35°F)	6 horas	45 dias	17 hr	30 dias
16°C (60°F)	5 horas	30 dias	6 hr	14 dias
24°C (75°F)	4 horas	15 dias	2 hr	7 dias
32 °C (90F)	2 horas	7 dias	2 hr	6 dias

Estes tempos são baseados na espessura de filme seco de 125 a 200 µm. Espessuras maiores, ventilação insuficiente ou temperaturas baixas, podem resultar em retenção de solvente no filme e falhas prematuras .Estes casos irão requerer intervalos maiores de cura . Excessiva umidade ou condensação na superfície durante secagem podem interferir com a cura ,causar descoloramento resultando em uma superfície opaca de filme . Qualquer opacidade ou *blush* deveser removida por lavagem com água antes da pintura . Se o tempo máximo estiver excedido, a superfície deveser lixada ou receber jato leve (*sweep blast*) antes da aplicação das demãos adicionais Para cura forçada consulte o Departamento Técnico da Carboline para requisitos específicos . Para a aplicação e cura em condições abaixo de (1,7°C) 35°F , desumidificar antes , durante após a aplicação são necessários para evitar formação de gelo.

Temp. Superfície	Secagem ao manuseio	Intervalo para repintura
2°C (35°F)	48 hr	2 dias
16°C (60°F)	24 hr	40 hr
24°C (75°F)	8 hr	24 hr
32 °C (90F)	6 hr	24 hr

Estes tempos são baseados na espessura de filme seco de 400 µm de Espessura Seca de Carboguard 690 em demão única . Veja as precauções indicadas acima.

LIMPEZA & PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Limpeza	Utilize Thinner #2 ou acetona . Em caso de derrame, absorver e descartar de acordo com as legislações aplicáveis .
Segurança	Leia e siga todas as declarações de cautela indicados no boletim técnico e FISPQ deste produto. Empregar todas as precauções recomendadas de segurança para o trabalhador. Pessoas com alta sensibilidade deverão vestir roupa de proteção , luvas e creme de proteção no rosto, mãos e todas as áreas expostas.
Ventilação	Quando utilizado em pintura interna de tanques ou áreas confinadas, mantenha a circulação durante e após a aplicação do produto até o revestimento estar curado. O sistema de ventilação devera ser capaz de prevenir a concentração de vapor alcançar o limite inferior de explosividade para os solventes utilizados . O usuário devera testar e monitorar os níveis de exposição para garantir que todos estejam expostos abaixo dos limites. Se não há certeza ou não for capaz de monitorar os níveis, utilizar suprimento/ respirador de ar mandado MSHA/NIOSH aprovado.
Precaução	Este produto contém solventes inflamáveis. Manter afastado de centelhas e chamas abertas, Todo equipamento elétrico e instalações deverão ser construídas e aterradas de acordo com legislação vigente . Em áreas onde exista perigo de explosão, os trabalhadores deverão requisitar ferramentas não ferrosas (a prova de explosão) e vestir calçados antiestáticos e a prova de faíscas .

EMBALAGEM, MANUSEIO & ARMAZENAMENTO

Validade	Parte A: 24 meses a 24° C (75° F) Parte B: 12 meses a 24° C (75°F) Quando mantido nas temperaturas recomendadas de armazenamento e em estado original das embalagens fechadas
Peso para transporte (aprox.)	Kit de 1US galões - 6,81kg- (15 lbs) Kit 5 US galões -34 kg- (75lbs)
Armazenamento	4°C -38°C°(40-100°F)
Temperatura e Umidade	0-95% Umidade Relativa
Flash Point (Setaflash)	Part A : 33°C (89°F) Part B : 27 °C (73°F)
Armazenamento	Local interno coberto.

Junho 2017

As informações contidas neste boletim técnico são verdadeiras e precisas na data de sua publicação e foram baseadas no melhor do nosso conhecimento e estão sujeitas a mudança sem prévia notificação. O usuário deverá contatar a Carboline para verificar se as informações estão corretas antes de especificar ou confirmar pedidos de compra. Nenhuma garantia de precisão é dada ou implícita. Asseguramos nossos produtos em conformidade ao Controle de Qualidade da Carboline. Não assumimos nenhuma responsabilidade por rendimentos, desempenhos ou danos resultantes do seu uso . Responsabilidade , se houver , esta limitada a reposição dos materiais Nenhuma outra GARANTIA DE QUALQUER TIPO É FORNECIDA PELA CARBOLINE, EXPRESSA OU IMPLICIDA , LEGAL, POR FORÇA DA LEI, OU DE OUTRO MODO, INCLUINDO COMERCIALIZAÇÃO OU APTIDÃO PARA UMA FINALIDADE PARTICULAR. Carboline ® and Carboguard ® são marcas registradas da Carboline Company