

VIAPOL CARBON ADESIVO LÂMINA

Resina epóxi para colagem de lâmina de carbono

DESCRIÇÃO

Viapol Carbon Adesivo Lâmina é uma resina estrutural de base epóxi, tixotrópica, bi-componente para colagem de lâmina de carbono.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS DOS COMPONENTES		
Base química	Resina epóxi	
Cor	Parte A: Branco	
	Parte B: Preto	
Aspecto da mistura	Pastosa	
PROPRIEDADES DO SISTEMA		
Temperatura ideal de manipulação (°C)	18°C a 35°C	
Tempo de utilização da mistura (gel time) a 25°C	50 a 80 minutos	
Tempo de endurecimento da mistura (100 ml, 25°C)	6 a 8 horas	
Cura total	72 a 120 horas	
PROPRIEDADES FÍSICAS DO SISTEMA CURADO		
	Resultado	Norma
Resistência a compressão, MPa	90,40	Astm D 695
Single Lap Shear, MPa	9,06	NBR 12171/92
Resistência a tração, MPa	32,20	Astm D 638

VANTAGENS

- Elevada capacidade de impregnação em diversos substratos;
- Baixo peso próprio;
- Fácil aplicação em superfícies verticais ou sobre cabeça;
- Elevada resistência mecânica;
- Fácil mistura.

UTILIZAÇÃO

Viapol Carbon Adesivo Lâmina é ideal para colagem de lâmina de carbono em:

- Reforço de vigas, lajes e colunas;
- Reforço em elementos estruturais que terão aumento de cargas;
- Redução de deformações estruturais e movimento de fissuras;
- Reforço em elementos sujeitos a grandes vibrações ou atividades sísmicas;
- Alteração de layout e seus elementos estruturais;
- Reforço de estruturas degradadas.

Para outras utilizações de uso consulte o Departamento Técnico através do e-mail sac@viapol.com.br.

INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO

Ferramentas necessárias: Misturador mecânico com controle de rotação, hélice de mistura, balde, luva de borracha e rolo emborrachado;

Qualidade do substrato

O substrato deve estar são e com coesão suficiente para garantir uma resistência de aderência mínima de 1 MPa ou de acordo com as exigências especificada no projeto. No momento da aplicação, a umidade do substrato deverá ser inferior a 4% e a temperatura entre 10° e 35°C.

Preparação da superfície

O substrato deve estar limpo, descontaminado, isento de partículas soltas ou pó. Películas de cura química e pinturas deverão ser removidas mecanicamente. Se à estrutura a ser reforçada necessitar de reparos, os mesmos devem ser realizados previamente com argamassa de reparo ou graute. As armaduras de aço deverão estar limpas e isentas de corrosão. Fissuras acima de 0,2mm deverão ser avaliadas e se necessário tratadas com **Viapoxi Injeção**.

Corte da lâmina

A lâmina deve ser cortada previamente conforme orientação do projeto. Utilizar disco de corte apropriado para não danificar os fios.

Mistura da resina

Inicie a mistura do **Viapol Carbon Adesivo Lâmina** somente após o preparo de toda superfície a ser reforçada. O tempo de trabalhabilidade da resina depende das condições climáticas. Temperaturas altas diminuem o tempo de trabalhabilidade do produto enquanto as baixas o aumentam. Adicionar o componente B ao componente A e misturar com equipamento mecânico, de baixa rotação (300 a 400rpm) e hélice de mistura por aproximadamente 3 minutos.

Aplicação e colagem

Com a utilização de uma espátula, aplique uma camada de aproximadamente 3mm sobre o **Viapol Carbon Plate Lâmina** (aproximadamente 300g por metro linear).

Posicione a lâmina **Viapol Carbon Plate Lâmina** sobre o ponto a ser reforçado e pressione levemente com o rolo emborrachado até que **Viapol Carbon Adesivo Lâmina** comece a sair por ambos os lados do laminado. Se necessário, remova o excesso de resina do substrato com uma espátula e de acabamento nas laterais da lamina.

Camadas adicionais

Para aplicação de camadas adicionais de lâminas é necessário que após a última **Viapol Carbon Plate Lâmina** seja aplicada a nova lâmina impregnada com **Viapol Carbon Adesivo Lâmina** sobre ela.

Recobrimento

Se houver a necessidade de acabamento sobre o reforço, aplique uma demão de **Viapol Carbon Primer Tecido** sobre a lâmina e faça aspersão de areia de quartzo, para criar uma superfície rugosa e de boa aderência.

Cura

Não é necessário cura para o sistema de reforço com carbono.

Verificação de aderência

Após 24h da instalação do sistema, verifique o serviço realizado com golpes suaves, usando um martelo pequeno. Recomenda-se efetuar testes de aderência e o resultado esperado deve ser superiores a 1,4 Mpa.

RESTRIÇÕES DE USO

Este produto deve ser aplicado apenas por profissionais experientes.

Os componentes do sistema não devem ser alterados.

Os componentes do **Viapol Carbon Adesivo Lâmina** não devem ser fracionados.

Após a aplicação do sistema de reforço o mesmo deverá ser protegido da chuva por pelo menos 24 horas.

Garanta que a aplicação e laminação do sistema seja feita dentro do tempo em aberto do **Viapol Carbon Adesivo Lâmina**:

TEMPERATURA	TEMPO DE TRABALHABILIDADE
18°C	80 minutos
35°C	50 minutos

O número de camadas adicionais de lâminas aplicadas, devem ser controladas para evitar descolamento e deslocamento durante a cura.

CONSUMO

PRODUTO – Viapol Carbon Plate BR	CONSUMO – Viapol Carbon Adesivo BR
1 metro linear	0,3 gramas por metro linear

*Para maiores informações sobre a resina epóxi Viapol Carbon Adesivo Lâmina vide ficha técnica

EMBALAGEM / EMPILHAMENTO

EMBALAGEM	EMPILHAMENTO
Conjunto com 5kg (A+B)	4 baldes

VALIDADE / ESTOCAGEM

Armazenar em local limpo, seco e com boa circulação de ar, protegendo dos raios solares e fontes de calor, com a temperatura ambiente de 5°C a 30°C.

Se estocado de maneira correta e na embalagem original lacrada, o **Viapol Carbon Adesivo Lâmina** tem validade de 24 meses a contar da data de fabricação.

RECOMENDAÇÕES DE SEGURANÇA

Antes de iniciar os trabalhos consultar a FISPQ (Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos), disponível em nossa home page www.viapol.com.br.

Utilize EPI's adequados como luvas e mascara de proteção facial, botas impermeáveis e óculo de segurança.

Manter o produto fora do alcance de crianças e animais domésticos.

Em caso de contato com a pele, lavar a região com água e sabão neutro.

No caso de contato com os olhos, lavar com água potável em abundância por mínimo 15 minutos e procurar orientação médica.

Eventual irritação da pele, olhos ou ingestão do produto, procurar orientação médica, informando sobre o tipo de produto.

Em caso de ingestão, não induzir ao vômito e procure auxílio médico imediatamente.

CUIDADOS AMBIENTAIS

Não descarte do produto ou embalagem no meio ambiente. Realizar a destinação de resíduos de forma adequada conforme legislação vigente do meio ambiente local e regulamentos aplicáveis de acordo com as características do produto ou material. Não reutilize as embalagens vazias.

Para maiores detalhes, consultar a ficha de segurança (FISPQ) do **Viapol Carbon Plate Lâmina**, **Viapoxi Injeção** e **Viapol Carbon Adesivo Lâmina** no site da www.viapol.com.br.

*"Nota: As informações contidas nesta ficha são baseadas em nosso conhecimento para a sua ajuda e orientação. Salientamos que o desempenho dos nossos produtos depende das condições de preparo de superfície, aplicação e estocagem, que não estão sob nossos cuidados. O rendimento prático depende da técnica de aplicação, das condições do equipamento e da superfície a ser revestida. Não assumimos assim, qualquer responsabilidade relativa ao rendimento e ao desempenho de qualquer natureza em decorrência do uso indevido do produto. Este produto exige mão de obra especializada para aplicação. Para mais esclarecimentos consultar nosso departamento técnico."
A Viapol reserva-se o direito de mudar as especificações ou informações contidas neste folheto sem prévio aviso.*